

衛生管理実施記録(20××年4月)

日付	一般衛生管理のポイント					管理し記録を残すポイント				担当者	特記事項	【検査温度(℃)】		【検査】基準	
	原料・包材の受入と保管	製造場の整理・整頓・清掃	機械・器具の洗浄と確認	従業員の健康と身だしなみ	トイレの清掃と手洗	加熱殺菌の温度と時間の確認	ろ過工程の点検	製品の検査	基準 80℃			4.25以上	基準 4.25以上	4.5以上	
1月	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		83.82.85	4.2	4.6	
2火	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		86	4.3		
3水	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/3 仕込み作業室に汚れ目立ちゴミ除去・全体清掃、排水溝も掃除。	86.90	4.2	4.5	
4木	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田					
5金	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/5 勤務中にトイレが汚れていたため、清掃実施				
6土	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
7日	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
8月	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/8 仕込み桶使用前確認したら未洗浄だったため、念入りに洗い使用した	82.85.85	4.3	4.5	
9火	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		89.82.93.90	4.2	4.6	
10水	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/10 顧客様で異常無く、午後7:30に破れ発生したので交換し当日分全て再製造した	82.85		4.6	
11木	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		80.83	4.3		
12金	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/12 天徳町で3本発生、破れを兼ねて調査、念のため前後各10本再度目視確認、異常無し	81.82	4.2		
13土	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
14日	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
15月	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/15 最終4/14日のみ殺菌温度が約10℃下がったため、規定温度で再加熱した	82.85.80.70→84	4.3	4.6	
16火	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		81.87	4.2		
17水	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田					
18木	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		83.81	4.3		
19金	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/19 原料粉袋裏側で昆虫(小バエ)発生あり、熱湯で洗浄した	89.85.83	4.2	4.5	
20土	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		88.84	4.4		
21日	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
22月	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/22 入荷時米袋に破れがあり、1袋返品交換	83.88	4.2		
23火	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		81	4.3	4.5	
24水	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		83		4.6	
25木	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/25 作業服汚れひどく、交換させた	83.89	4.3		
26金	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		87.83	4.2		
27土	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
28日	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否						
29月	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田	4/29 米粉の製品検査で菌数規格を下回った。該当タンクの製品範囲特定し、開け渡し再加工、規格内を確認した。	81.87		4.3→4.6	
30火	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	良否	山田		83.88	4.2		

【記録方法】

- 工場休日については、行全体に横線を入れてください。
- 項目毎で該当作業が無い日については、その欄には横線を入れてください。→横線の入っていないところには、必ず○がついている必要があります。